

00.00.00 Volets battants en chlorure de polyvinyle (PVC) Deceuninck KIUZO

Définition :

Grâce aux nombreux panneaux et combinaisons de couleurs disponibles, les volets battants Deceuninck confèrent à votre habitation son caractère propre. Utilisés comme éléments fonctionnels ou décoratifs, les volets Deceuninck garantissent une finition irréprochable en harmonie avec les styles de fenêtres et d'architecture les plus divers.

Les volets battants Deceuninck présentent une foule d'avantages supplémentaires tels que:

- confort d'entretien
- protection contre les regards indiscrets
- protection contre les effractions
- limitation des pertes énergétiques

En adaptant des ferrures adéquates, vous pouvez également équiper vos volets battants d'un mécanisme de fermeture et d'ouverture automatique que vous commanderez de l'intérieur.

Généralités

Les mesures données sont des mesures de gros œuvre. Avant de fabriquer les volets battants, il faut contrôler les mesures sur le chantier. Les dessins accompagnant le dossier doivent être suivis, toutes modifications doivent être présentées pour approbation à l'auteur du projet.

Tous les profilés doivent être du même fournisseur.

Matériau

Un coin de volet battant avec tous les profilés accessoires et pièces d'injections doit être présenté à l'auteur de projet avant la signature de l'attribution du marché.

Toutes la quincaillerie, fermetures et accessoires possibles doivent être présentées pour approbation à l'auteur du projet.

Ils sont adaptés en forme, dimensions et qualité pour les profilés utilisés, les dimensions des volets battants et la commande par une personne. Les échantillons restent à la disposition de l'auteur du projet jusqu'à la réception des travaux.

Matière première

Les volets battants sont fabriqués en profilés creux extrudés en PVC non plastifié très résistant aux chocs. Le compound PVC doit avoir un agrément technique avec certification de l'UBAtc. Le compoundage est certifiée ISO 9001.

Suivant les qualifications de l'UBAtc et du STS 52.12 'menuiseries extérieures en PVC', le module d'élasticité du compound PVC est supérieur à 2600N/mm² et la température du point Vicat est supérieure à 79°C. Le compound doit compter au moins 5 particules sur cent TiO₂ (dioxyde de titane, stabilisant des couleurs).

Profilés

L'extrusion est certifiée ISO 9001. Les profilés cadres se composent d'une chambre. Les profilés cadres donnent une largeur de vue de 70mm et une profondeur de 38mm mesurée perpendiculairement sur le remplissage. L'épaisseur des parois extérieures visibles est de 2,2mm (valeur nominale). Les profilés cadres montrent une esthétique douce et courbe (rayon 4mm) avec une rainure décorative dans la feuillure extérieure. La feuillure extérieure des profilés principaux est courbe (rayon de 8 mm) et fait un angle de 5° par rapport au plan du remplissage pour donner un aspect esthétique plus mince. La hauteur du fond de la feuillure est de 15mm.

Couleurs des profilés cadres

DEUCTONE MASS COLOURED

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016 / blanc crème, approchant RAL9001.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Les profilés principaux sont dotés d'un revêtement RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les profilés principaux sont revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, (approchant RAL 9016).

Panneaux

PANNEAU LISSE

Le remplissage consiste d'un panneau forme solide avec une finition en PVC.

Couleur du panneau :

DEUCTONE MASS COLOURED

Les panneaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, blanc dans la masse, approchant RAL 9016 / blanc crème dans la masse RAL9001.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Les panneaux sont dotés d'un revêtement RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les panneaux sont revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

PLANCHETTES (ARTICLE DECEUNINCK P3580)

Le remplissage est constitué de panneaux de ± 300 mm qui se clipsent l'un dans l'autre. Les panneaux donnent l'aspect de planchettes à rainure V-large avec une module de ± 100mm. Les panneaux sont posés horizontalement / verticalement.

Couleur du panneau :

DEUCTONE MASS COLOURED

Les panneaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, blanc dans la masse, approchant RAL 9016 / blanc crème dans la masse RAL9001.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Au côté lamellaire les panneaux sont dotés d'un revêtement RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les profilés sont revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, (approchant RAL 9016).

PLANCHETTES (ARTICLE DECEUNINCK P85)

Le remplissage est constitué de panneaux de ± 125 mm qui se clipsent l'un dans l'autre. Les panneaux donnent l'aspect de planchettes à rainure V. Les panneaux sont posés horizontalement / verticalement.

Couleur du panneau :

DEUCTONE MASS COLOURED

Les panneaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, blanc dans la masse, approchant RAL 9016 / blanc crème dans la masse RAL9001.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Au côté lamellaire les panneaux sont dotés d'un revêtement RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les profilés sont revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, (approchant RAL 9016).

PANNEAU AVEC LAMES CHEVRON (ARTICLE DECEUNINCK P3563/3564)

Le remplissage est constitué de lames en forme chevron avec un hauteur de ± 150 ou 250 mm et une largeur de ± 24

mm qui se posent l'un sur l'autre. La module de ces lames chevron est de ± 50 mm.

Couleur du panneau :

DEUCTONE MASS COLOURED, BLANC

Les profilés sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Les profilés sont dotés d'un revêtement **RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010**, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1. Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les profilés sont revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois **RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre**. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, (approchant RAL 9016).

LAMES (ARTICLE DECEUNINCK P3565)

Le remplissage est constitué de lames de ± 47 mm sur ± 15 mm. Les lames sont posées en oblique à l'aide de pièces d'injection adaptées pour la feuillure des cadres profilés. La module est de ± 40 mm. De cette manière là le volet battant fonctionne comme un brise-soleil. Les pièces d'injection sont dans la même couleur que les profilés cadres des volets battants.

Couleur du panneau :

DEUCTONE MASS COLOURED, BLANC

Les lames sont intégralement colorées blanc dans la masse, approchant RAL 9016.

DEUCTONE decoroc STRUCTURE / METALLIC

Les lames sont dotées d'un revêtement **RAL 1015 / 3005 / 5008 / 5010 / 5011 / 6009 / 7016 / 7022 / 7023 / 7031 / 7033 / 7039 / 7042 / 8022 / 9001 / 9006 / 9007 / 9016 / RALDESIGN 0608005 / 0806020 / 0856010 / 2105010**, à base de polyuréthane, durci au four, chargé de granules de polyamide dur. Les profilés doivent être revêtus par le fournisseur des profilés. L'épaisseur de la couche de revêtement est de 25 micron au minimum. La résistance aux rayures selon le modèle d'essai Erichsen, modèle 435, doit être plus grand que 15 N. La résistance à l'abrasion selon l'essai Taber doit être inférieure à 9 mg. Conformément à ISO 2409, l'adhésion doit convenir à la classe 1.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, approchant RAL 9016. La garantie accordée sera de 10 ans, durant lesquels la décoloration atteindra au maximum l'échelon 2 sur l'échelle des gris selon ISO 105/A02.

DEUCTONE woodgrains STRUCTURE

Les lames sont revêtues d'un film PVC avec une couche acrylique avec structure bois **RAL 5011 / 6009 / 7001 / 7016 / 7039 / 8022 / 9001 / 9010 / chêne or / chêne foncé / noyer / palissandre**. L'épaisseur du film PVC avec une couche acrylique est de 200 micron au minimum. La résistance en traction est de 20 N/mm² au minimum.

Les profilés principaux sont intégralement colorés blanc dans la masse, (approchant RAL 9016).

Fabrication

Les volets battants doivent être réalisés par un constructeur agréé (certificat à présenter par le fournisseur des profilés) ou par un constructeur agréé par l'UBA^{tc}.

Exécution :

Construction

Les assemblages des coins des profilés principaux sciés à l'équerre sont réalisés par soudage bout à bout sans apport de matériau.

Les bourrelets de soudure doivent être **rabotés (profondeur max. 0,5 mm, largeur 2-3 mm.) / rainurés**.

Les assemblages en T sont réalisés mécaniquement. La pièce d'injection est en matériau spécial, c'est à dire zamac.

Les parcloches sont sciés en onglet.

Drainage

Chaque volet battant doit être drainé. Le drainage s'effectuera par un minimum de deux perçages de 8 mm dans le profilé cadre / traverse.

Pose

Le film de protection doit rester en place jusqu'à la pose des volets battants. Il doit être ôté au plus tard 3 mois après la pose des volets battants.

00.00.00a Volets battants non-fonctionnels en chlorure de polyvinyle (PVC) QF m²

n° d'ordre 1

Exécution :**Renforts**

Si les profilés cadres sont dotés d'un revêtement ou revêtus d'un film PVC avec une couche acrylique, tous les profilés cadres doivent être renforcés toujours.

Dans le cas de profilés cadres colorés blanc dans la masse, les directives spécifiques les plus récentes, venant du fournisseur des profilés, doivent être suivies. Les directives sont en fonction de l'application.

Le renforcement des volets battants se fait à l'aide de profilés aluminium, posé à l'intérieur des profilés cadres. Le renfort doit être fixé au profilé cadre à l'aide de vis traités contre la corrosion, tous les 30 cm.

Quincaillerie

La fixation des volets battants est invisible. Pour chaque volet battant 4 attaches (vis, boulons, ...) sont fixées dans le mur. Les attaches sont traitées contre la corrosion. La longueur et les caractéristiques des attaches sont déterminés en fonction du type du mur et le poids des volets battants.

Sur chaque volet battant 4 pattes de fixation inoxydable en forme omega sont fixées.

Le montage se fait dans aucun cas dans le simple paroi du profilé de cadre. S'il n'y a pas prévu un renfort dans le profilé cadre, il faut prévoir un profilé de remplissage en PVC pour rendre possible une fixation qualitative des pattes de fixation.

Application :**Nature du marché :**

Quantité Fixe (QF)

Mesurage :

unité de mesure : mètre carré

code de mesurage :

00.00.00b Volets battants fonctionnels en chlorure de polyvinyle (PVC) QF m²

n° d'ordre 2

Exécution :**Renforts**

Tous les profilés cadres et traverses doivent être renforcés. Le renforcement des volets battants se fait à l'aide de profilés en aluminium. Le renfort doit être fixé aux profilés cadres et traverses à l'aide de vis traités contre la corrosion, tous les 30 cm.

Quincaillerie

La quincaillerie est traitée contre la corrosion et doit être adaptée aux poids et aux dimensions des volets battants.

Les pentures sont fixés à l'aide de boulons auto-taradeuses directement dans les renforts afin d'obtenir une fixation sans jeu. La fixation ne se fait pas à travers du profilé de cadre pour éviter du jeu.

L'utilisation des pentures-équerres est obligatoire. Les pentures-équerres veillent à ce que les volets ne puissent pas pendre et assument la torsion exercée sur le volet.

Les pentures-équerres sont prévus de perçages sans jeu.

Pour le propre montage et la quantité des pentures(-équerres) et dans certains cas des contre-pentures-équerres, les directives spécifiques les plus récentes, venant du fournisseur des profilés, doivent être suivies.

Les pentures doivent être prévues **en noir / dans une couleur assortie**.

La quincaillerie doit être présentée pour approbation à l'auteur du projet.

Application :**Nature du marché :**

Quantité Fixe (QF)

Mesurage :

unité de mesure : mètre carré

code de mesurage :