

## **Revêtement de façade en composite de polychlorure de vinyle (PVC) et bois QF m<sup>2</sup>** **Deceuninck premium lisse 167 Twinson 03-01-2012**

### **Description :**

Deceuninck lance un tout nouveau concept pour le revêtement de façades dans le matériau unique Twinson®: combinaison de bois et de PVC. Quelques exemples de ses nombreux avantages : résistant à l'eau, esthétique naturelle et chaleureuse, durable, peu d'entretien, ne se fend pas, sans échardes, ... Ce produit est écologique, 100 % recyclable et doté du label PEFC : PEFC /07-31-216. Twinson® rend l'élégance aux façades. Disponible en 3 coloris.

### **Matériau :**

#### **Matière première**

La matière des profilés de revêtement est un composite incluant ± 50 % de PVC non plastifié très résistant aux chocs et ± 50 % de poussière de bois recyclée.

Caractéristiques du composite :

Température de ramollissement Vicat	EN ISO 306/B50	82 ± 2	°C
Coefficient de dilatation	ISO 11359-2	20 - 25	10 <sup>-6</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Module d'élasticité (en flexion)	EN 310	5000 ± 10 %	MPa
Résistance à la flexion	EN 310	> 35	MPa
Densité	ISO 1183	1,42 ± 0,05	kg/dm <sup>3</sup>
Absorption d'eau sur 28 j	EN 317	0,6 (longueur) – 8 (masse)	%
Classe de durabilité	EN 350	1	Classe
Classe de réaction au feu	NBN S21-203 NF P92-501	A4 M3	Classe Classe

(valeurs nominales)

#### **Profilés**

Les profilés de revêtement sont alvéolaires (double paroi) avec une finition brossée du côté visible. L'extrusion est certifiée ISO 9001. Profilé de recouvrement plan P9576 :

Les profilés de revêtement donnent l'aspect d'une surface plane avec des joints linéaires de 5,5 mm de largeur sur 5 mm de profondeur.

Largeur utile : 166,5 mm (6 mc = 1 m<sup>2</sup>)

Épaisseur : 13,5 mm

Longueur : 3 et 6 mètres.

Fixation invisible avec système de clipsage breveté.

Le système inclut tous les profilés de finition nécessaires. Ces profilés de finition sont extrudés en Twinson et aluminium, et disponibles par longueurs de 3 m chez le fournisseur des profilés de revêtement.

#### **Coloris**

Coloris : brun écorce 504 / brun tourbe 505 / noir réglisse 502

Altération artificielle < 20 dE selon ISO 4892-2.

Les profilés de finition visibles sont anodisés noir / brun en aluminium (P9565, P9572, P9569, P9570, P9567), ou en matériau Twinson à clipser sur les profilés en alu (P9568 sur P9562 et/ou P9571 sur P9564).

#### **Mise en œuvre :**

#### **Construction**

Stockage conformément aux instructions du fabricant.

Laissez les profilés s'acclimater 24 h minimum avant la pose. Posez-les sur une surface plane.

Les profilés de revêtement se montent sur un lattage uniforme en bois (32 x 38 mm). Il est conseillé d'utiliser du bois prétraité contre l'humidité et les parasites (conformément à STS31 « Menuiserie »). Les lattes se fixent de manière traditionnelle sur le support (béton, maçonnerie), perpendiculairement à la direction des profilés de revêtement à placer, tous les 500 mm (intervalle de 3 lattes min.). Toujours intégrer un double lattage aux angles. Les irrégularités du gros oeuvre doivent être éliminées au préalable au moyen de cales ou de vis de réglage. En cas de pose verticale des planches Twinson, prévoyez toujours un contre lattage. En cas de forte exposition aux pluies, un écran pare-vapeur sera posé entre le mur ou la surface à protéger et le lattage. Il faut une ouverture ventilée de 20 mm minimum entre les profilés Twinson et l'éventuelle isolation. Maintenir une ouverture libre de 10 mm / ml en haut comme en bas. Les profilés de finition en alu assurent d'eux-mêmes la ventilation requise.

### Séquence de montage

- Commencez par la pose du profilé de départ en aluminium et des éventuels profilés de coin en aluminium.
- Si les profilés de revêtement sont posés horizontalement ou verticalement, le profilé de départ en aluminium sera toujours fixé en bas, de manière à assurer un drainage efficace du système de recouvrement de façade.
- Positionnez le premier profilé de revêtement dans le profilé de départ en aluminium puis vissez-le à l'aide des clips adéquats. Placez les profilés de revêtement successivement, en veillant à ce qu'ils soient bien enclenchés jusqu'au fond de rainure, puis vissez-les à l'aide des clips adéquats.

Les vis se placent dans des clips, ce qui permet aux profilés de revêtement de se dilater et rétracter librement. Le milieu de chaque profilé de revêtement comporte 2 clips de blocage destinés à guider la dilatation longitudinale symétriquement de part et d'autre.

### Matériel de fixation :

La fixation s'effectue au moyen d'un système de clipsage breveté en combinaison avec les vis noires en inox phosphaté au zinc de 4,5 x 35 mm.

### Joint de dilatation :

-Si la longueur de revêtement est < 6 m, une longueur complète de 6 m max. peut être utilisée avec un joint de dilatation de 10 mm des deux côtés. Ce joint de dilatation n'est pas visible derrière les profilés de finition.

-En cas d'utilisation d'un joint ouvert et/ou d'une longueur de revêtement > 6 m, il conviendra d'installer plusieurs longueurs mesurant chacune 3 m max. et séparées par un joint de 10 mm. À l'emplacement d'un joint ouvert la pièce de jonction P9573 est conseillée, sinon la traverse doit être protégée par un film EPDM ou équivalent.

En cas de montage vertical : voir la fiche technique du fabricant.

-En cas de longueur de revêtement > 6m et d'utilisation d'une longueur complète de 6 m, il conviendra de travailler avec des modules dont le joint intermédiaire est assuré par le double profilé de finition dos à dos. Cette configuration est possible avec le P9572 comme avec la combinaison P9562/P9568 (Twinson).

### Intervalle de fixation

Les profilés de revêtement doivent être fixés par entraxes de 500 mm.

Les profilés de finition en aluminium doivent être maintenus par une fixation affleurante tous les 600 mm.

### Isolation thermique

L'isolation thermique peut être renforcée par le biais de matériaux isolants.

Valeur U du P9576 = 3,49 W/m<sup>2</sup>K

### Ventilation

La ventilation doit toujours être possible. Une ouverture ventilée de minimum 20 mm doit être prévue entre l'isolation et les profilés de revêtement ou entre le support et les profilés de revêtement. Cela signifie qu'en cas de placement vertical, il conviendra de prévoir un contre lattage avec une ouverture ventilée de 20 mm minimum (y compris pour les lattes initiales et finales).

Il convient de maintenir une ouverture libre de 10 mm / mc en haut comme en bas.

Les profilés de finition en alu assurent la ventilation requise.

### Transport et stockage

Les profilés doivent être empilés horizontalement et soutenus par intervalles de 800 mm maximum. Les profilés doivent être stockés au sec et à l'abri du soleil et éloigné d'une source de chaleur. Le transport des profilés s'effectue à chant.

### Entretien

Les profilés premium Twinson ne nécessitent pas d'entretien particulier. Si un nettoyage naturel n'est pas possible, les saletés éventuelles peuvent être éliminées à l'aide d'une éponge ou d'une brosse souple et rinçage abondant (avec ou sans détergent doux). Il est interdit d'utiliser un nettoyeur haute pression, des poudres à récurer, des substances agressives et des solvants cétoniques ou aromatiques comme la benzine, l'acétone, la térébenthine, le pétrole, le White Spirit et d'autres produits similaires.

### Application :

### Nature du marché :

Quantité probable (QP)

### Mode de mesurage :

unité de mesure : m<sup>2</sup>

code de mesurage :