

00.00.00 Buitenschrijnwerk uit polyvinylchloride (PVC) 24-06-2020 Deceuninck **ZENDOW#NEO STANDAARD**

Omschrijving :

Deceuninck raamprofielen zijn zo ontworpen, dat zij kunnen samengesteld worden tot compleet geassembleerde, thermisch en akoestisch isolerende kunststof ramen, leverbaar met enkele of meervoudige beglazing, met waterdorpel en diverse muuraansluitingsmogelijkheden.

Alle soorten ramen kunnen worden samengesteld: naar binnen opendraaiend, vaste ramen, draaikipramen en alle mogelijke combinaties hiervan.

Het systeem is samengesteld uit meerdere kamers, zodat condenswaterafvoer aanwezig is en thermische versterkingsmogelijkheden uit gerecycleerd kunststof worden toegepast. De basisprofielen hebben een nominale diepte van 70 mm. De water- en luchtdichtheid van het raam wordt verzekerd door een dubbele elastische aanslagdichting.

ZENDOW#NEO STANDAARD

De Zendow-serie is opgebouwd uit een hoogwaardig en uitgebreid gamma raamprofielen voor nieuwbouw en renovatie. Deze serie staat garant voor een nog betere thermische en akoestische isolatie, optimale water- en winddichtheid, verhoogde veiligheid.

De Uf-waarde voor de PVC-raamprofielen met thermische versterking uit gerecycleerd kunststof bedraagt maximaal 1,21 W/m²K volgens NBN EN ISO 10077-1 of EN ISO 10077-2.

De Uf-waarde voor de PVC-raamprofielen met thermische versterking uit gerecycleerd kunststof volgens NBN EN 12412-2 (Hotbox) bedraagt 1,16W/m²K.

De grondstof voor de extrusie en de veredeling van de profielen enerzijds en raamsysteem anderzijds voldoen perfect aan de gestelde eisen bepaald door tal van keuringsinstituten (technische goedkeuringen ATG H866, ATG H833 en ATG 2970). Wie wil uitblinken met een speciale vormgeving kan een keuze maken uit diverse profielcombinaties.

ZENDOW#NEO met VERSMALDE VLEUGELMAKELAAR

Voor dubbel opendraaiende ramen wordt gebruik gemaakt van een vleugelmakelaar. Dit profiel vervult terzelfdertijd de functie van makelaar en vleugelprofiel.

Aan de binnenzijde wordt een decoratieve afwerklijst geplaatst zodat een symmetrisch zicht bekomen wordt. De kruk bevindt zich in het midden van deze afwerkingslijst.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen en spuitstukken voor een perfecte afwerking.

De grondstof voor de extrusie en de veredeling van de profielen enerzijds en raamsysteem anderzijds voldoen perfect aan de gestelde eisen bepaald door tal van keuringsinstituten (technische goedkeuringen ATG H866, ATG H833 en ATG 2970).

ZENDOW#NEO AUTENTICA®

Deceuninck vernieuwt tradities en brengt het volledige kleurengamma in ramen met een eigen kenmerk, die tegemoet komen aan het verlangen tot duurzame ramen met tijdloze vormen. De basis voor deze raamserie is de ZENDOW of de ZENDOW ROYAL. Een gamma sierlijsten zorgt voor de toegevoegde waarde. Deze ramen bieden een meerwaarde bij restauraties in historische stadscentra, van rijhuizen tot herenwoningen maar ook bij nieuwbouw in de zogenaamde 'pastorijwoning' stijl en/of houtskeletbouw. 3 types zijn verkrijgbaar: Romantic, Renaissance en Baroc.

Algemeen :

De opgegeven maten zijn ruwbouwmaten en dienen door de uitvoerder gecontroleerd en opgemeten, bijgaande tekeningen dienen gevolgd, afwijkingen dienen vooraf aan de opdrachtgever of de architect ter goedkeuring voorgelegd. Alle profielen zijn afkomstig van dezelfde profiellieferancier.

Materiaal :

Grondstof

De ramen worden gefabriceerd uit geëxtrudeerde holle profielen in hoogslagvast niet geplastificeerd PVC. De Ca-Zn gestabiliseerde PVC grondstof moet de begunstigde zijn van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb. De compounding gebeurt onder certificaat ISO 9001.

De PVC grondstof heeft een elasticiteitsmodulus van meer dan 2600 N/mm² en een Vicat verwekingstemperatuur van meer dan 79°C volgens de kwalificaties van de BUtgb en de STS 52.3 'buitenschrijnwerken in PVC'.

Profielen

De extrusie gebeurt onder certificaat ISO 9001.

De hoofdprofielen bestaan uit 5 kamers. Een ontwateringskamer of decompressiekamer gelegen aan de buitenzijde van het profiel en een versterkingskamer gelegen in het midden van het profiel. De overige kamers zijn isolatiekamers en zorgen aan de binnenzijde eveneens voor een extra wand voor de bevestiging van scharnieren. Voor verdere gegevens en vereisten, zie uitvoering – drainage en decompressie.

ZENDOW#NEO STANDAARD

Het profielsysteem is begunstigde van een goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb.

De ramen worden vervaardigd met de standaard raamprofielen met als hoofdafmetingen ±64x70mm voor de

buiten kader en $\pm 80 \times 70$ mm voor de vleugel. Waar mogelijk en wenselijk, en indien de functionaliteit en een sterkteberekening dit toelaten, dient gebruik gemaakt te worden van profielen met een kleinere sectie met als hoofdafmetingen maximum 54×70 mm voor de buiten kader en maximum 72×70 mm voor de vleugel. Dit laat toe om een slanker raam en een grotere glasoppervlakte te verkrijgen.

De sponning van de hoofdprofielen is verdeeld in 2 zones door een nokje. Het nokje verdeelt de sponning in een zone die vlak is, waar de sluitplaten van het beslag geplaatst worden en die een rechtstreekse vastzetting van het raam toelaat. En een afgeschuinde zone onder 5° aan de buitenzijde van de hoofdprofielen die een efficiënte afwatering verzekert. Het nokje bemoeilijkt bij een inbraakpoging het bereiken van de sluitplaten.

De glassponningslippen/aanslaglippen van de hoofdprofielen worden gekenmerkt door een afronding van radius 8 mm en een afschuining van 5° gemeten loodrecht op het beglazingsvlak.

ZENDOW#NEO STANDAARD met VERSMALDE VLEUGELMAKELAAR (in optie)

Het profielsysteem is begunstigde van een goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb.

Voor dubbel opendraaiende ramen wordt gebruik gemaakt van een vleugelmakelaar. Dit profiel vervult de functie van makelaar en vleugelprofiel waardoor een uiterst slanke, symmetrische sectie tot ± 116 mm kan bekomen worden, indien de functionaliteit en een sterkteberekening dit toelaten.

Aan de binnenzijde wordt een decoratieve afwerklijst geplaatst zodat een symmetrisch zicht bekomen wordt. De kruk bevindt zich in het midden van deze afwerklijst.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen en spuitstukken voor een perfecte afwerking.

ZENDOW#NEO STANDAARD AUTENTICA ROMANTIC

Het basis venstersysteem is begunstigde van een goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb.

De ramen worden vervaardigd met de standaard raamprofielen met als hoofdafmetingen $\pm 70 \times 70$ mm voor de buiten kader, $\pm 80 \times 70$ mm voor de middenstijl en $\pm 80 \times 70$ mm voor de vleugel. Waar mogelijk en wenselijk, en indien de functionaliteit en een sterkteberekening dit toelaten, dient gebruik gemaakt te worden van vleugelprofielen met een kleinere sectie met als hoofdafmetingen maximum 72×70 mm. Dit laat toe om een slanker raam en een grotere glasoppervlakte te verkrijgen.

De sierlijsten en sierspuitstukken bestaan uit een combinatie van aluminium en/of geschuimd PVC met een PVC toplaag voorzien van een veredeling (Decoroc coating of foliebekleving) in dezelfde kleur en met dezelfde eigenschappen als de veredeling van de hoofdprofielen.

De buiten kader onderaan is voorzien van een sierlijst met een hoogte van ± 65 mm en een diepte van ± 22 mm. De bovenzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ die een goede afwatering verzekert. De onderzijde is eveneens voorzien van een afschuining van $\pm 10^\circ$ zodat een goede afdrup verzekerd is. De vormgeving is afgerond en wordt naar de onderzijde toe breder.

De middenstijlen zijn voorzien van halfronde sierlijsten met een hoogte van ± 30 mm en een diepte van ± 20 mm. De kruisverbinding van de halfronde sierlijsten wordt gevormd door een spuitstuk in de vorm van een afgeknotte pyramide (grondvlak $\pm 40 \times 40$ mm) met op het voorvlak een ronde uitstulping.

Waar de halfronde sierlijst blind eindigt of in het geval van toepassing van de halfronde sierlijst op een makelaar wordt een half rond sierspuitstuk met een lengte van ± 51 mm en een hoogte van ± 23 mm voorzien. Het sierspuitstuk is voorzien van halfronde uitstulpingen.

De sierlijsten en sierspuitstukken zijn van dezelfde profielleverancier als de hoofdprofielen.

Voor het ondertekenen van de toewijzing dienen de sierlijsten en sierspuitstukken te worden voorgelegd aan de opdrachtgever.

De specifieke op dit moment geldende richtlijnen van de profielleverancier dienen opgevolgd te worden. Gelieve u te informeren naar de geldende plaatsingsinstructies voor sierlijsten.

ZENDOW#NEO STANDAARD AUTENTICA RENAISSANCE

Het basis venstersysteem is begunstigde van een goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb.

De ramen worden vervaardigd met de standaard raamprofielen met als hoofdafmetingen $\pm 70 \times 70$ mm voor de buiten kader, $\pm 80 \times 70$ mm voor de middenstijl en $\pm 80 \times 70$ mm voor de vleugel. Waar mogelijk en wenselijk, en indien de functionaliteit en een sterkteberekening dit toelaten, dient gebruik gemaakt te worden van vleugelprofielen met een kleinere sectie met als hoofdafmetingen maximum 72×70 mm. Dit laat toe om een slanker raam en een grotere glasoppervlakte te verkrijgen.

De sierlijsten en sierspuitstukken bestaan uit een combinatie van aluminium en/of geschuimd PVC met een PVC toplaag voorzien van een veredeling (Decoroc coating of foliebekleving) in dezelfde kleur en met dezelfde eigenschappen als de veredeling van de hoofdprofielen.

De buiten kader onderaan is voorzien van een sierlijst met een hoogte van ± 65 mm en een diepte van ± 22 mm. De bovenzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ die een goede afwatering verzekert. De onderzijde is eveneens voorzien van een afschuining van $\pm 10^\circ$ zodat een goede afdrup verzekerd is. De vormgeving is afgerond en wordt naar de onderzijde toe breder.

De horizontale middenstijl is voorzien van een sierlijst met een hoogte van ± 75 mm en een diepte van ± 35 mm. De bovenzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ die een goede afwatering verzekert. De vormgeving is voorzien van kwadrant-vormige uitstulpingen en uitsparingen in de lengterichting en wordt naar de onderzijde toe smaller.

De makelaar is voorzien van een rechthoekige sierlijst met een breedte van ± 47 mm en een diepte van ± 8 mm. In het voorvlak is de sierlijst voorzien van 3 halfronde uitsparingen met een breedte van ± 7 mm. Onderaan wordt de sierlijst afgewerkt met een sierspuitstuk met een hoogte van ± 102 mm en een breedte van ± 47 mm. De onderzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ wat een goede afdrup verzekert. Het sierspuitstuk is afgerond van vorm en sluit aan bij de

vormgeving van de sierlijst onderaan op de buitenkader. Bovenaan wordt de sierlijst afgewerkt met een sierspuitstuk met een hoogte van ± 116 mm en een breedte van ± 47 mm. De dikte onderaan bedraagt ± 8 mm om perfect aan te sluiten op de sierlijst. Het sierspuitstuk is voorzien van meerdere halfronde uitstulpingen horizontaal en 2 sleufvormige uitsparingen vertikaal.

De sierlijsten en sierspuitstukken zijn van dezelfde profielleverancier als de hoofdprofielen.

Voor het ondertekenen van de toewijzing dienen de sierlijsten en de sierspuitstukken te worden voorgelegd aan de opdrachtgever.

De specifieke op dit moment geldende richtlijnen van de profielleverancier dienen opgevolgd te worden. Gelieve u te informeren naar de geldende plaatsingsinstructies voor sierlijsten.

ZENDOW#NEO STANDAARD AUTENTICA BAROC

De ramen worden vervaardigd met blokraamprofielen voor de buitenkaders en standaard raamprofielen voor de middenstijlen en vleugelprofielen. De voorvlakken van de blokraamprofielen worden afgeschuind om een slanker uitzicht te verkrijgen. De hoofdafmetingen bedragen $\pm 64 \times 115$ mm voor de buitenkader, $\pm 80 \times 70$ mm voor de middenstijlen en $\pm 80 \times 70$ mm voor de vleugels.

Waar mogelijk en wenselijk, en indien de functionaliteit en een sterkteberekening dit toelaten, dient gebruik gemaakt te worden van vleugelprofielen met een kleinere sectie met als hoofdafmetingen maximum 72×70 mm voor de vleugel. Dit laat toe om een slanker raam en een grotere glasoppervlakte te verkrijgen.

De sierlijsten en sierspuitstukken bestaan uit een combinatie van aluminium en/of geschuimd PVC met een PVC toplaag voorzien van een veredeling (Decoroc coating of foliebekleving) in dezelfde kleur en met dezelfde eigenschappen als de veredeling van de hoofdprofielen.

De buitenkader onderaan is voorzien van een sierlijst met een hoogte van ± 65 mm en een diepte van ± 22 mm. De bovenzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ die een goede afwatering verzekert. De onderzijde is eveneens voorzien van een afschuining van $\pm 10^\circ$ zodat een goede afdruipt verzekerd is. De vormgeving is afgerond en wordt naar de onderzijde toe breder.

De horizontale middenstijl is voorzien van een sierlijst met een hoogte van ± 75 mm en een diepte van ± 35 mm. De bovenzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ die een goede afwatering verzekert. De vormgeving is voorzien van kwadrant-vormige uitstulpingen en uitsparingen in de lengterichting en wordt naar de onderzijde toe smaller.

De makelaar is voorzien van een rechthoekige sierlijst met een breedte van ± 47 mm en een diepte van ± 16 mm. In het voorvlak is de sierlijst voorzien van 3 halfronde uitsparingen met een breedte van ± 7 mm. Onderaan wordt de sierlijst afgewerkt met een sierspuitstuk met een hoogte van ± 102 mm en een breedte van ± 47 mm. De onderzijde is voorzien van een afschuining van $\pm 15^\circ$ wat een goede afdruipt verzekert. Het sierspuitstuk is afgerond van vorm en sluit aan bij de vormgeving van de sierlijst onderaan op de buitenkader. Bovenaan wordt de sierlijst afgewerkt met een sierspuitstuk met een hoogte van ± 116 mm en een breedte van ± 47 mm. De dikte onderaan bedraagt ± 16 mm om perfect aan te sluiten op de sierlijst. Het sierspuitstuk is voorzien van meerdere halfronde uitstulpingen horizontaal en 2 sleufvormige uitsparingen vertikaal.

De sierlijsten en sierspuitstukken zijn van dezelfde profielleverancier als de hoofdprofielen.

Voor het ondertekenen van de toewijzing dienen de sierlijsten en de sierspuitstukken te worden voorgelegd aan de opdrachtgever.

De specifieke op dit moment geldende richtlijnen van de profielleverancier dienen opgevolgd te worden. Gelieve u te informeren naar de geldende plaatsingsinstructies voor sierlijsten.

Kleuren

IN DE MASSA GEKLEURD, WIT

De profielen zijn integraal verkeerswit benaderend RAL 9016 gekleurd in de massa. De grondstof is begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG H866).

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3/4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

IN DE MASSA GEKLEURD, CREMEWIT

De profielen zijn integraal crème wit benaderend RAL 9001 gekleurd in de massa. De grondstof is begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG H866).

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3/4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

IN DE MASSA GEKLEURD, TELEGRIJS

De profielen zijn integraal grijs benaderend RAL 7047 gekleurd in de massa. De grondstof is begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG H866).

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3/4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

FOLIE BUITENZIJDJE op basisprofiel verkeerswit of crème wit

De profielen worden aan de buitenzijde voorzien van een PVC-folie met acryllaag.

Kleur: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De bekleefde profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2926). De PVC-folie met acryllaag heeft een minimum dikte van 200 micron en een treksterkte van minimum 20 N/mm².

De te veredelen profielen zijn integraal **verkeerswit (benaderend RAL 9016) / crème wit (benaderend RAL 9001)**

gekleurd in de massa.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt, afhankelijk van foliekleur.

FOLIE BUITEN – en BINNENZIJDEN UNI-COLOUR

De profielen worden aan de buiten- en aan de binnenzijde voorzien van een PVC-folie met acryllaag in dezelfde kleur.

Kleur: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De bekleefde profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2926). De PVC-folie met acryllaag heeft een minimum dikte van 200 micron en een treksterkte van minimum 20 N/mm².

De gekozen kleurcombinatie bepaalt de massakleur van de te bekleven profielen.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt, afhankelijk van foliekleur.

FOLIES BUITEN – en BINNENZIJDEN BI-COLOUR

De profielen worden aan de buitenzijde voorzien van een PVC-folie met acryllaag

Kleur: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De profielen worden aan de binnenzijde voorzien van een PVC-folie met acryllaag

Kleur: **folie zuiver wit (benaderend RAL 9010) / folie kristal wit (benaderend RAL 9016) / folie crème wit (benaderend RAL 9001)**

De bekleefde profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2926). De PVC-folie met acryllaag heeft een minimum dikte van 200 micron en een treksterkte van minimum 20 N/mm².

De gekozen kleurcombinatie bepaalt de massakleur van de te bekleven profielen.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 4, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt, afhankelijk van foliekleur.

COATING DECOROC BUITENZIJDEN op basisprofiel verkeerswit of crème wit

De profielen zijn aan de buitenzijde voorzien van een ovenharde coating, op basis van polyurethaan geladen met harde polyamide korrels.

Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier op volle lengtes.

Kleur: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De gelakte profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2927). Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier. De coating heeft een minimum laagdikte van 25 micron. De krasvastheid volgens de Erichsen test, model 435, moet meer dan 15 N bedragen. De abrasiebestendigheid volgens de Taber test moet minder dan 9 mg zijn. De hechting van de coating voldoet aan de klasse 1 volgens ISO 2409 (cross-cut test).

De te veredelen profielen zijn integraal **verkeerswit (benaderend RAL 9016) / crème wit (benaderend RAL 9001)** gekleurd in de massa.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

COATING DECOROC BUITEN – en BINNENZIJDEN UNI-COLOUR

De profielen zijn aan de binnen- en aan de buitenzijde voorzien van een ovenharde coating, op basis van polyurethaan geladen met harde polyamide korrels.

Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier op volle lengtes.

Kleur: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De gelakte profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2927). Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier. De coating heeft een minimum laagdikte van 25 micron. De krasvastheid volgens de Erichsen test, model 435, moet meer dan 15 N bedragen. De abrasiebestendigheid volgens de Taber test moet minder dan 9 mg zijn. De hechting van de coating voldoet aan de klasse 1 volgens ISO 2409 (cross-cut test).

De gekozen kleurcombinatie bepaalt de massakleur van de te coaten profielen.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

COATING DECOROC BUITEN – en BINNENZIJDEN BI-COLOUR

De profielen zijn aan de binnen- en aan de buitenzijde voorzien van een ovenharde coating, op basis van polyurethaan geladen met harde polyamide korrels.

Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier op volle lengtes.

Kleur buitenzijde: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

Kleur binnenzijde: **Consulteer onze meest recente kleurencollectie op www.deceuninck.be**

De gelakte profielen zijn begunstigde van een technische goedkeuring met certificaat uitgegeven door de BUtgb (ATG 2927). Deze coating dient aangebracht te worden door de profiellieverancier. De coating heeft een minimum laagdikte van 25 micron. De krasvastheid volgens de Erichsen test, model 435, moet meer dan 15 N bedragen. De abrasiebestendigheid volgens de Taber test moet minder dan 9 mg zijn. De hechting van de coating voldoet aan de klasse 1 volgens ISO 2409 (cross-cut test).

De gekozen kleurcombinatie bepaalt de massakleur van de te coaten profielen.

Er dient een garantie verstrekt te worden van 10 jaar waarin maximaal een verkleuring tot grijschaal 3, volgens ISO 105/A03, toegelaten wordt.

Thermische versterkingen

De profielen moeten versterkt worden volgens de voorschriften van de profiellieferancier. Conform NBN B 25-002-1:2019 'Buitenschrijnwerk - Algemene voorschriften', par 5.2 'prestaties van het buitenschrijnwerk' dient een sterkteberekening uitgevoerd te worden. De doorbuiging mag maximaal 1/300 bedragen. De berekeningsnota conform het informatieblad 1997/6 van de BUtgb moet voorgelegd worden.

Indien de profielen grijs in de massa zijn, of voorzien worden van een PVC-folie met acryllaag of een coating, moeten deze altijd versterkt worden.

De inwendige thermische versterkingen bestaan uit een kern van gerecycleerd kunststof dat is opgeschuimd op een lage densiteit, dit afgewerkt met een geharde toplaag uit rigid PVC die symmetrisch versterkt is met geharde staaldraad. De versterking wordt aan het hoofdprofiel vastgeschroefd met kunststofschroeven. De afstand tussen deze schroeven mag maximaal 30 cm bedragen. De vastzetting dient te gebeuren in de versterkingskamer en in geen geval in de ontwateringskamer. Het profielsysteem voorzien van thermische versterkingen dient begunstigde te zijn van een BUtgb-goedkeuring (in aanvraag) ATG 2970.

Dichtingen

De dichtingen zijn vervaardigd uit hoogwaardig meelasbaar TPE (Thermo Plastisch Elastomeer). Voor zowel de aanslagdichtingen tussen kader en vleugel als voor de glasdichtingen in de glassponningslip wordt éénzelfde dichtingsprofiel gebruikt. Het concept van de dichting verzekert een optimale werking voor beide toepassingsgebieden. Alleen originele dichtingen voorgeschreven door de profiellieferancier mogen aangewend worden. Ze maken eveneens deel uit van de technische goedkeuring van het profielsysteem.

Alle dichtingen moeten gemakkelijk vervangbaar zijn en bestand zijn tegen atmosferische invloeden en verouderingsverschijnselen.

De water- en luchtdichtheid tussen kader en vleugel wordt verzekerd door twee elastische aanslagdichtingen. De eerste dichting wordt aangebracht in de glassponningslip van het kaderprofiel, de tweede dichting wordt aangebracht in de aanslaglip van het vleugelprofiel.

De dichting tussen het glas en de raamprofielen wordt verzekerd door een glasdichting.

De glasdichting van de glaslat wordt gelijktijdig met de glaslat mee geëxtrudeerd maar kan eventueel losgemaakt en vervangen worden door een traditionele dichting zonder de glaslat te moeten vervangen.

Voor profielen in een licht kleur worden grijze dichtingen gebruikt. Donker gekleurde profielen worden voorzien van zwarte dichtingen.

Uitvoering :

Van alle raamtypes en van de wijze van verankering aan de ruwbouw worden door de aannemer detailtekeningen ter goedkeuring voorgelegd.

Fabricatie

De fabricatie van ramen moet gebeuren door een erkend fabrikant (certificaat af te leveren door de profiellieferancier).

De gefabriceerde ramen moeten dezelfde prestatie-eisen, op het gebied van water- en luchtdichtheid en weerstand tegen de wind, hebben als voorzien in de goedkeuring van de profiellieferancier.

De door de profiellieferancier erkende raamfabrikant legt een **sector specifiek kwaliteitslogo SSK 1001** of een gedocumenteerde procedure van kwaliteitscontrole voor over de manier waarop de fabrikant het volledige fabricatieproces van het construeren van ramen, deuren en schuiframen in PVC in zijn atelier opvolgt en dit onder opschortende voorwaarden.

De navolgende documenten dienen te worden voorgelegd:

- Registratiedocument van het goed functioneren en kalibratie van de meetmiddelen (**formulier C1/P1**)
- Registratiedocument van grond- en hulpstoffen (**formulier C7/P2**)
- Registratiedocument van opslag toegeleverde materialen (**formulier C6**)
- Registratiedocument van controles tijdens productie / proces (**formulier C3/C4**)
- Registratiedocument van controle gereed product (**formulier C5**)
- Registratiedocument van afgekeurde producten (**formulier A2**)
- Registratiedocument van opslag en transport van het eindproduct (**formulier CP1**)
- Registratiedocument van klachtenbehandeling en naservice (**formulier A1**)
- Registratiedocument van opleidingen en of evaluaties

Extern rapport van interne kwaliteitsbewaking (**Controlerapport SSK 1001**)

Constructie

Prestatie-eisen op gebied van de gelaste hoekweerstand worden beproefd conform de Europese Richtlijnen (EUtgb), waarbij een minimale breukspanning van 35 N/mm² onder druk of van 25 N/mm² onder trek, dient voorgelegd te worden en de breuk zich niet geheel in de las mag voordoen.

De hoekverbindingen tussen de in verstek gezaagde hoofdprofielen gebeuren door stomplassen zonder toevoeging van materiaal.

De T-stijlen worden mechanisch verbonden.

Toepassing

De raamserie is opgebouwd uit een hoogwaardig gamma raamprofielen met min. 5-kamersysteem voor nieuwbouw en renovatie. Deze serie staat garant voor een optimale thermische en akoestische isolatie, optimale water- en winddichtheid, en voor een verhoogde veiligheid. Keuze van de klassen conform tabel 2 en 3 van NBN B 25-002-1 (2019).

In het kader van de wettelijke verplichting met betrekking tot de CE-markering op ramen, welke in voege trad op 1 februari 2010, dient de door de profielleverancier erkende raamfabrikant alle ramen te voorzien van CE-markering en bij elke levering de nodige CE documenten ter beschikking te stellen conform NBN EN 14351-1 + A1.

Daarnaast dient de door de profielleverancier erkende raamfabrikant te beschikken over een EC -conformiteitsverklaring opgesteld door de directie waarop uitdrukkelijk is vermeld:

- welke genotificeerde laboratoria (NOBO's) betrokken waren bij de initiële productbeoordeling.

- dat de door hem op de markt gebrachte producten zijn beoordeeld conform de vereisten van NBN EN 14351-1 + A1. Deze EC -conformiteitsverklaring hoeft alleen ter beschikking gesteld te worden aan derden wanneer hier expliciet om wordt gevraagd.

Drainage - decompressie

Een waterlijst wordt voorzien op het onderste vleugelprofiel van de naar binnendraaiende vleugels van de ramen en wordt vastgezet met behulp van een doorlopende aluminium klipslat. De aangepaste eindstukjes van de waterlijst worden voorzien in dezelfde kleur of een bijpassende kleur in het geval van houtimitatie. Infiltrerend water en condenswater zal worden geëvacueerd via de ontwateringskamer. Evacuatie via de versterkingskamer is niet toegelaten. Zowel kader als vleugel moeten gedraineerd worden met minimaal 2 sleuven van 27 x 5 mm. De maximale asafstand tussen 2 sleuven is 600 mm, kant glassponning en 1300 mm aan de onderzijde van het profiel (zichtbare opening).

Ook de horizontale middenstijlen dienen op dezelfde wijze gedraineerd te worden.

Op de onderzijde van het raam wordt een dorpelprofiel geklipst of geschroefd wat verborgen afwatering mogelijk maakt en dus waterkapjes op het onderste kaderprofiel overbodig maakt. Het dorpelprofiel ligt aan de voorzijde in hetzelfde vlak, of steekt 10-20mm uit tov de ramen. Per kader, horizontale middenstijl en vleugel moet minimaal 1 decompressie-opening (5 x 27 mm) voorzien worden. De maximale asafstand tussen 2 decompressie-openingen is 1300 mm. Een alternatief voor het plaatsen van de decompressie kan gebeuren door de dichting over een lengte van 50 mm te onderbreken (enkel de lippen van de dichting worden verwijderd, niet de voet van de dichting).

Beglazing

De beglazing moet uitgevoerd worden zoals beschreven in NBN S23-002.

Het glas wordt geplaatst vanaf de binnenzijde. Waar niet mogelijk dienen de glaslatten aan de buitenzijde geplaatst te worden en dienen speciale voorzieningen genomen te worden voor de ontwatering en de decompressie van de sponning. De glaslatten worden in de hoeken in het verstek gezaagd.

Het glas wordt geplaatst met behulp van stel- en steunblokjes uit kunststof. De breedte van de stel- en steunblokjes is gelijk aan de glassdikte plus 2 mm.

Dubbele beglazing of drievoudige beglazing, aangeduid op het plan. De dikte van de beglazing is aan te passen aan de oppervlakte van het raam.

De glaslatten zijn terugliggend ten opzichte van het hoofdprofiel over 0,5 mm.

De beglazing moet voorzien worden van kleinhouten langs de buiten- en binnenzijde. De beglazing waar de kleinhouten komen, moeten zorgvuldig ontvet worden. De vastzetting gebeurt conform de voorschriften van de profielleverancier met dubbelzijdige kleefband aangebracht op de kleinhouten in het productieproces. Bijkomend moeten de kleinhouten worden afgekit met neutrale silicone klasse IV.

Beslag

Het beslag dient aangepast te zijn aan het raamtype. Het is corrosiewerend en wordt gemonteerd met zelfborende schroeven behandeld tegen corrosie conform STS 52.3 'Buitenschrijnwerken in PVC'.

De zichtbare gedeelten van het beslag (raampompen, scharnieren) moeten in **dezelfde kleur zijn als die van de hoofdprofielen / een bijpassende kleur voorzien zijn.**

Het beslag moet ter goedkeuring voorgelegd worden aan de architect of de opdrachtgever.

De sluitplaten van het beslag moeten geplaatst worden in de droge zone van de glassponning waar ze beschermd worden tegen corrosie.

Verluchtingen

Verluchtingen dienen te voldoen aan de norm NBN D50-001. Een berekeningsnota dient voorgelegd te worden.

Plaatsing van ramen

Het buitenschrijnwerk zal worden geplaatst volgens de beschrijving in het lastenboek voor volgende elementen: Profielen, glas, vulelementen, luchtdichtheidsmaterialen, ontwateringsprofielen, kaders, ventilatieroosters, beslag, sloten, verankeringen, opvulmiddelen, koppel- en aansluitprofielen, ...

De montage wordt uitgevoerd door een gespecialiseerde installateur en gekwalificeerd personeel. De installateur legt **een sector specifiek kwaliteitslogo SSK 1002** of een gedocumenteerde procedure van kwaliteitscontrole voor over de manier waarop de fabrikant het volledige montageproces van het installeren van ramen, deuren en schuiframen in PVC opvolgt. Dit alles wordt voorgelegd door de fabrikant en/of de installateur en onder opschortende voorwaarden.

De navolgende documenten dienen te worden voorgelegd:

- Attest dat de raamfabrikant beschikt een kwaliteitsprocedure **sector specifiek kwaliteitslogo SSK 1001**
- Registratiedocument van het goed functioneren en kalibratie van de meetmiddelen (**formulier C1/P1**)
- Registratiedocument van grond- en hulpstoffen (**formulier C7/P2**)
- Registratiedocument van plaatsing en registratie van afwijkingen inbouwdetails (**formulier P3/P4**)
- Registratiedocument van afgekeurde producten (**formulier A2**)
- Registratiedocument van opslag en transport van het eindproduct (**formulier CP1**)
- Registratiedocument van klachtenbehandeling en naservice (**formulier A1**)
- Registratiedocument van opleidingen en of evaluaties
- Registratiedocument van opleidingen en of evaluaties van onderaannemers en hun personeel
- **Extern** rapport van interne kwaliteitsbewaking (**Controlerapport SSK 1002**)

De plaatsing van ramen gebeurt conform NBN B 25-002-1:2019 'Buitenschrijnwerk - Algemene voorschriften', par 7.2.3 'plaatsing van het schrijnwerk', met ankers of door rechtstreekse vastzetting en volgens de voorschriften van de technische voorlichting 188 'Plaatsen van buitenschrijnwerk' van het WTCB:

- Max. tussenafstand tussen de vastzettingpunten: 60 cm.
- Max. afstand vanuit de binnenhoek kader: 15 cm.
- Bevestiging ter hoogte van elk scharnier- en sluitpunt.
- 2 bevestigingen geplaatst op 15 cm vanuit de binnenhoek van de stijl, ter hoogte van beide eindpunten van de
- middenstijlen.

Het buitenschrijnwerk wordt symmetrisch in de openingen geplaatst en aangepast aan de benodigde inbouwdiepte en – breedte van de inbouwsituatie in functie van de eindafwerking.

De installatie geschiedt loodrecht, waterpas en in lijn met de gevel.

Het raamkader wordt minstens 30mm van het raamprofiel achter de dagkant van de ruwbouw geplaatst. De ruwbouw zelf voorziet hiervoor een aanslag van circa 5mm met een maximale afwijking van 5 mm. De voegen tussen het schrijnwerk en het parement zullen minimum 5 en maximum 10 mm bedragen.

In geval van buitenisolatie en/of gevelbekleding dient de montage van het schrijnwerk te gebeuren in nauwe coördinatie met het buitengevelisolatiesysteem en de te integreren raamdorpels en/of raamomlijstingen.

Plaatsingstoleranties conform de voorschriften van de technische voorlichting 188 'Plaatsen van buitenschrijnwerk' van het WTCB.

De beschermfolie op de profielen moet ten laatste 3 maanden na het plaatsen van de ramen verwijderd worden.

Aansluitingen met de ruwbouw

Tussen het raam, de PVC bekledingen en het binnenparement moet isolatie aangebracht worden. De isolatie moet de aansluiting luchtdicht maken, en zowel thermisch als akoestisch isolerend zijn, conform de voorschriften van de technische voorlichting 255 'luchtdichtheid van gebouwen' van het WTCB. Een bouwknop dient EPB-conform te zijn. Aan de buitenzijde wordt de aansluiting met de muur voorzien van een schuimband met gesloten cellen die afgewerkt wordt met neutrale silicone klasse IV of met een voegband in polyurethaanschuim doordrenkt met een impregneermiddel op basis van chloorparaffine, vlamdovend kunsthars of was en neopreen. De voegband is vóór de plaatsing samengedrukt en zwelt na plaatsing langzaam op tot 20% van zijn nominale dikte.

De binnenafwerking mag pas worden geplaatst na controle op de conformiteit van isolatie en luchtdichte materialen door de bouwheer en/of projectverantwoordelijke en/of architect.

Keuring

Voor het ondertekenen van de toewijzing dient een opendraaiende hoek met alle bijhorende profielen zoals klipsprofiel bij kaderprofiel voor het inschuiven van eventuele uitbekledingsprofielen, raamlijst, dorpelprofiel te worden voorgelegd aan de opdrachtgever. Alle hang- en sluitwerk, krukken, rosetten, sloten en mogelijke kleine hulpstukken worden vooraf ter goedkeuring voorgelegd. Het is aangepast qua vorm, afmetingen en zwaarte aan de profielen, de grootte van de vleugels en de mogelijkheid van bediening door één persoon. De stalen blijven ter beschikking tot na de overname.

De eigenschappen van de ramen zijn te testen op een raam uitgekozen door de opdrachtgever en de architect. De testen dienen te gebeuren bij een erkend laboratorium of een erkende testbank en zijn ten laste van de aannemer.

Vooraleer mag overgegaan worden tot plaatsing van de ramen, dient eerst een proefplaatsing te gebeuren. Dit raam wordt uitgekozen door de bouwheer of architect. Pas na goedkeuring van de plaatsing van het raam en alle bijhorende profielen mag overgegaan worden tot de plaatsing van de andere ramen.

De installateur dient een keuringsattest betreffende plaatsing van de ramen (SSK1002) voor te leggen uitgereikt door een genotificeerd laboratoria (NoBo = Notified Body). Dit onder opschortende voorwaarden.

Transport en stapeling van ramen

De elementen dienen verticaal vervoerd en opgeslagen te worden en dit vrij van de grond en de muur. Bij vervoer en plaatsing moeten slagen of stoten vermeden worden.

Afwerkingsmogelijkheden :

Raamuitbekleding (binnenomkasting)

-Profiel: Dient van dezelfde profiellieferancier te zijn als de hoofdprofielen.

-Materiaal: Hoogslagvast niet geplastificeerd PVC.

-Uitzicht: De raamlijst heeft een eigentijds uitzicht.

-Kleur: Identiek aan de kleur aan de binnenzijde van de hoofdprofielen van de ramen.

-Eigenschap:

Breedte: **7,5 cm / 10 cm.**

Kunnen onzichtbaar genageld worden.

-Montage :

Een houten lat nagelen op de binnenmuur. Aanbrengen van een luchtdichte isolatie. De uitbekledingsprofielen worden geschoven in een hulpprofiel, geklipst op de kaderprofielen van de ramen. Het uitbekledingsprofiel wordt genageld op de kopskant van de houten lat. De raamlijst wordt geklipst in het uitbekledingsprofiel.

In de verstekken van de raamlijst wordt een hoekstuk geplaatst zodat de beide raamlijsten perfect in hetzelfde vlak liggen.

Gordijnkast in PVC

-Profiel: Dient van dezelfde profiellieferancier te zijn als de hoofdprofielen.

-Materiaal: Hoogslagvast niet geplastificeerd PVC.

-Kleur: Identiek aan de kleur aan de binnenzijde van de hoofdprofielen van de ramen.

-Eigenschappen: Is voorzien van 2 rails voor gordijnschuivers die onlosmakelijk deel uitmaken van de gordijnkast. Kan geklipst worden op de binnenbekleding.

-Montage : Wordt d.m.v. de daartoe voorziene lip om de 30 cm vastgeschroefd in de muur.

De zijkanten worden afgedicht met kunststof afdekplaten in dezelfde of in een bijpassende kleur (in het geval van houtimitatie).

Venstertabletten **STONOSIL**

Omschrijving :

Voor een volledige raamafwerking kan u een beroep doen op Stonosil binnenvensterbanken. Deze zijn voorzien van een hoogwaardige en robuuste laminaatafwerking en zijn beschikbaar in diverse tinten en breedtes. De zijkanten worden afgewerkt met een bijpassende gelijkliggende eindop.

Voordelen:

- Voorkomt koudebrug
- Duurzaam
- Uit recyclelaat van PVC
- Strakkere vormgeving
- Eigentijdse look door de facetafwerking (afgeschuinde rand)
- Snel en gemakkelijk te plaatsen
- Beschikbaar op 6m lengtes : geen zichtbare naden
- Elegante afwerking met gelijkliggende eindoppen
- Hoge Krasbestendigheid
- Onderhoudsvriendelijk
- Vochtbestendig & afwasbaar
- Hoge UV-bestendigheid
- Opnieuw recycleerbaar

Materiaal :

Grondstof

De grondstof is vervaardigd op basis van gerecycleerd pvc.

De compounding gebeurt onder het ISO 9001-certificaat.

Op het eind van hun levenscyclus zijn ze bovendien 100% recycleerbaar.

Profielen

De venstertabletten zijn geëxtrudeerde holle profielen in hoogslagvast, niet geplastificeerd PVC. De stevigheid van het profiel wordt gewaarborgd door tussenwanden op regelmatige afstand. De extrusie gebeurt onder certificaat ISO 9001. Om hun onderhoudsvriendelijkheid en hun kras-, vocht- en uv-bestendigheid te garanderen worden de binnenvensterbanken voorzien van een hoogwaardige en robuuste laminaatfolie.

Aan de onderzijde zijn de venstertabletten voorzien van uitsparingen die een degelijke bevestiging in de lijm verzekeren.

Vooraan worden de venstertabletten voorzien van een afgeschuinde facetafwerking om een strakkere en moderne look te verkrijgen

De profielen zijn beschikbaar op lengtes van 6m, waardoor er geen naden zichtbaar zijn, en in twee verschillende breedtes: 200 mm (profiel P 541) of 250 mm (profiel P 542).

De venstertabletten hebben een dikte van +/- 20 mm en een frontaanzicht van 40mm.

De venstertabletten van 250 mm breedte (P 542) zijn aan de achterzijde voorzien van afgeschuinde randen, waardoor ze ook toepasbaar zijn zonder neus – met een nog strakker uitzicht als resultaat (frontaanzicht blijft 20mm).

Veredeling van de profielen

De profielen worden voorzien van een hoogwaardige laminaatfolie onder certificaat ISO 9001. De folies zijn ofwel glad in geval van de natuursteenlook kleuren ofwel voorzien van een textuur met fijne korrel voor de uni kleuren.

Brandeigenschap

Klasse M2/A3

Kleuren

Een natuursteenlook : blauwsteen, blauwsteen licht, carraramarmer
of

Een moderne uni-tint : crèmewit (benaderend RAL 9001), verkeerswit (benaderend RAL 9016), verkeersgrijs (benaderend RAL 7042)

Eindkappen

De eindkappen zijn afkomstig van dezelfde leverancier als de venstertabletten en zijn speciaal voor deze venstertabletten ontworpen.

De eindkappen zijn vlak, volgen de volledige contour van de venstertabletten en hebben een gelijkliggende vormgeving. De eindkappen zijn voorzien van opstaande ribben. Hierdoor kunnen de eindkappen gelijmd worden aan de venstertabletten.

Uitvoering :

Constructie

- De venstertabletten worden gelijmd / vastzetten met radiatorzadels die op een maximum afstand van 60 cm geplaatst worden.
- Minimaal 10 cm van een warmtebron plaatsen.
- Maximum uitkraging 5 cm.
- De voegen moeten gedicht worden met een siliconekit of een afwerkingsprofiel.
- De zijkanten worden afgewerkt met eindkappen in een passende kleur, gekleurd in de massa. Deze klemmen op de venstertablet en moeten verlijmd worden met PVC lijm of met contactlijm geschikt voor PVC.

Transport en stapelen

De profielen moeten horizontaal gestapeld worden, ondersteund op een maximale tussenafstand van 1 m. De profielen mogen niet buiten worden opgeslagen of in de omgeving van een warmtebron. Transport gebeurt horizontaal.

Onderhoud

Enkel schoonmaken met water en normale, niet schurende huishoudmiddelen. Geen gebruik maken van chloorhoudende middelen, aceton of white spirit. Alle onderhoudsproducten op basis van javel dienen vermeden te worden. In het geval van twijfel dient steeds de raad van de profielfabrikant ingewonnen te worden.

Toepassing :

Aard van de overeenkomst :

Vermoedelijke Hoeveelheid (VH)

Meetwijze :

meeteenheid : m

meetcode :

Rolluiken

-Profielen: Het rolluikblad mag in gesloten toestand geen luchtspleten vertonen.

De onderlat is een speciaal profiel voorzien van een PVC inschuifprofiel voor bevestiging van de stoothaken. De onderlat bevat een gleuf waarin een dorpelaansluiting uit rubber geplaatst wordt.

De vergaring van de verschillende rolluiklamellen gebeurt door middel van een haaksysteem dat een scharnier vormt.

De zijgeleiders bestaan uit PVC-profielen voorzien van borstelstrips.

-Materiaal:De rolluiken zijn opgebouwd uit geëxtrudeerde holle profielen in hoogslagvast niet geplastificeerd PVC.

De compounding gebeurt onder certificaat ISO 9001.

-Eigenschappen van de profielen:

Hoogte +/- 60 mm

Dikte +/- 14,5 mm

Minimum trekweerstand 10 kg/m²

Dubbelwandig met 3 tussenbenen

Gebogen van vorm

-Kleuren: Verkeerswit RAL 9016. De grondstof is begunstigde van een technische goedkeuring.

Uitvoering :Uit te voeren volgens de voorschriften van de technische voorlichting 143 'Rolluiken voor woningen' van het WTCB.

-Constructie: De aannemer zal ter plaatse de juiste maat van het rolluik opmeten, aangepast aan de diepte van de geleiders. Over een hoogte van 12 profielen worden in de latten ovale openingen voorzien om sterk zonlicht te doseren. De rolluiklamellen dienen versterkt te worden met gegalvaniseerde stalen profielen, volgens de voorschriften van de profielleverancier. De zijdelingse speling in de zijgeleiders wordt door de fabrikant bepaald.

Rolluikkasten

Zie ook Deceuninck PROTEX

00.00.00A Ramen VH m²

volgnr. 1

Toepassing :**Aard van de overeenkomst :**

Vermoedelijke Hoeveelheid (VH)

Meetwijze :

meeteenheid : m²

meetcode :