

00.00.0 Gevelbekleding uit composiet van polyvinylchloride (PVC) en hout QF m² **Deceuninck TWINSON®**

volgnr. 1

Omschrijving :

Deceuninck lanceert een compleet nieuw concept voor gevelbekleding in het unieke materiaal Twinson®: dé combinatie van hout en PVC. Een greep uit de vele comfortvoordelen: 100% waterbestendig, mosvrij, natuurlijk en warm karakter, duurzaam, splinter- en rotvrij, ... Twinson® maakt van gevels één stijlvol afgewerkt geheel. Beschikbaar in 8 kleurvarianties.

Materiaal :

Grondstof

De bekledingsprofielen bestaan uit een composiet van 50% hoog slagvast niet geplastificeerd PVC en 50% houtstof. Het composiet heeft volgende eigenschappen:

vicatpunt	EN ISO 306/B50	85	°C
uitzettingscoëfficiënt	ISO 11359-2	$2,1 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
elasticiteitsmodulus (bij buiging)	EN 310	5000-7000	N/mm ²
buigsterkte	EN 310	38	N/mm ²
Brinell hardheid 3000N	EN 1534	120	N/mm ²
densiteit	ISO 1183	1,41	kg/dm ³
waterabsorptie over 24h	EN 317	0,2-0,6	%
duurzaamheidsklasse	EN 350	1	klasse

nominale waarden opgegeven door de fabrikant

Profielen

De bekledingsprofielen zijn massief met een geborstelde zichtzijde. De extrusie gebeurt onder certificaat ISO 9001.

P9558 vlak bekledingsprofiel:

De bekledingsprofielen resulteren in een plat vlak met een rechte voeg van 3mm breed en 5mm diep.

Werkende breedte: 165mm

Dikte: 5mm (totale dikte: 13,5mm)

Tand en groefstelsel.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen. De afwerkingsprofielen worden geëxtrudeerd in aluminium en zijn afkomstig van dezelfde leverancier als de bekledingsprofielen.

P9580 bekledingsprofiel gepotdekselde uitvoering:

De bekledingsprofielen worden op gepotdekselde (of overlappende of schubvormige) wijze horizontaal bevestigd op een vertikaal geplaatst lattenwerk.

Werkende breedte: 200mm

Dikte: 4mm (totale dikte: 17,5mm)

Tand- en groefstelsel.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen. De afwerkingsprofielen worden geëxtrudeerd in aluminium en zijn afkomstig van dezelfde leverancier als de bekledingsprofielen.

P9581 bekledingsprofiel gepotdekselde uitvoering:

De bekledingsprofielen worden op gepotdekselde (of overlappende of schubvormige) wijze horizontaal bevestigd op een vertikaal geplaatst lattenwerk.

Werkende breedte: 250mm (2x125mm)

Dikte: 4mm (totale dikte: 17,5mm)

Tand- en groefstelsel.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen. De afwerkingsprofielen worden geëxtrudeerd in aluminium en zijn afkomstig van dezelfde leverancier als de bekledingsprofielen.

P9553 verticaal bekledingsprofiel:

De bekledingsprofielen hebben het uitzicht van een vlak met daarop latten met een breedte van 40mm en een dikte van 10mm geplaatst op een tussenafstand van 18cm as op as.

Werkende breedte: 180mm

Dikte: 5mm (totale dikte: 20mm)

Tand- en groefstelsel.

Het systeem voorziet in de nodige afwerkingsprofielen. De afwerkingsprofielen worden geëxtrudeerd in aluminium en zijn afkomstig van dezelfde leverancier als de bekledingsprofielen.

Kleuren

Kleur: **abrikoosbruin / amandelbeige / hazelnootbruin / riverstone grijs / olijfgroen / schorsbruin / turfbruin / zoethoutzwart**

De zichtbare afwerkingsprofielen zijn **zwart / natuurkleur** geanodiseerd.

Uitvoering :

Constructie

De profielen moeten minimum 24h acclimatiseren vóór de verwerking. Leg de profielen op een vlakke ondergrond. De bekledingsprofielen worden gemonteerd op een effen lattenwerk bestaande uit houten latten van 32x38mm. Het is aan te raden hout te gebruiken dat voorbehandeld werd tegen vocht en parasieten (overeenkomstig STS31 'Timmerwerk'). De latten worden op de traditionele manier op de drager (beton, metselwerk) bevestigd, loodrecht op de richting van de te plaatsen bekledingsprofielen. De oneffenheden in de ruwbouw dienen vooraf weggewerkt te worden met opvulblokjes. Bij sterke blootstelling aan de regen dient een dampdoorlatend scherm geplaatst te worden tussen het lattenwerk en de bekleding.

Montagevolgorde:

-Begin met de plaatsing van het aluminium startprofiel en de eventuele aluminium hoekprofielen.

-Bij horizontale of diagonale plaatsing van de bekledingsprofielen (**P9553 enkel geschikt voor verticale plaatsing**) wordt het aluminium startprofiel steeds onderaan geplaatst zodat een goede afwatering van de gevelbekleding is verzekerd.

-Plaats in het aluminium startprofiel het eerste bekledingsprofiel en schroef het vast. Plaats de opeenvolgende bekledingsprofielen, goed aansluitend en schroef ze vast.

De schroeven worden geplaatst in het midden van de sleufgaten met een vrije speling van 1 mm. Op die manier kunnen de bekledingsprofielen vrij krimpen en uitzetten. In het midden van elk bekledingsprofiel wordt 1 vast fixeerpunt voorzien door 2 schroeven op de uiteinden van het sleufgat te plaatsen.

Bevestigingsmateriaal:

bolcilinderschroeven in RVS 3,9 x 35mm

Uitzetvoeg:

Tussen de afwerkingsprofielen en de bekledingsprofielen moet een uitzetvoeg van 4mm voorzien worden.

Voorgaande richtlijnen zijn slechts een basis. De op dit moment geldende richtlijnen van de profiellieverancier, afhankelijk van de toepassing, dienen opgevolgd te worden.

Bevestigingsafstand

De bekledingsprofielen moeten iedere 30cm bevestigd worden.

De aluminium afwerkingsprofielen moeten iedere 60cm bevestigd worden.

Thermische isolatie

De thermische isolatie dient verhoogd te worden door aanwending van isolerende panelen en tapijten.

U-waarde = *** W/m²K

Ventilatie

Ventilatie moet steeds mogelijk zijn. Er moet een minimum geventileerde opening van 20 mm zijn tussen de isolatie en de bekledingsprofielen of tussen de drager en de bekledingsprofielen. Dit houdt in dat bij verticale plaatsing van de bekleding, de horizontale latten onderbroken zijn of voorzien zijn van voldoende uitsparing, zijnde 1 cm per 2,5 m lattenwerk (ook de begin- en eindlatten).

Transport en stapeling

De profielen moeten horizontaal gestapeld worden, ondersteund op een maximale tussenafstand van 1 m. De profielen mogen nooit in de zon worden opgeslagen of in de omgeving van een warmtebron. Transport gebeurt horizontaal.

Onderhoud

Onderhoud is in principe overbodig. Reiniging met een hogedrukreiniger is toegestaan indien de gebruiksvorschriften van het toestel gevolgd worden en de toegepaste druk niet hoger is dan 100bar. Niet toegestaan is het gebruik van schuurmiddelen, agressieve stoffen en ketonsolventen of aromatische oplosmiddelen zoals wasbenzine, acetone, terpentijn, petroleum, white spirit en dergelijke.

Toepassing :

Aard van de overeenkomst :

Vermoedelijke Hoeveelheid (VH)

Meetwijze :

meeteenheid : m²

meetcode :